

常州ROSS阀双联阀

生成日期: 2025-10-29

即使所供应的气压在规定的空气压力范围内，也就是在30到125磅/平方英寸或约2到8.5公斤这个范围内，空气供应量也有可能不足。空气供应量不足会造成阀门启动过程中的压降超标，换言之，就是所供应的充足的先导空气使主阀阀芯移位，但是由于出气口填充气体时造成的压降导致了先导空气量不足，此时主阀阀芯可能**是部分打开（即不完全动作），这导致了进气口气体直接从排气口排出。过低的先导压力也可以放大先导阀和主阀阀芯间细微的操作规格差别产生的影响力导致阀芯可能不同步动作，这可以造成阀门间歇性的锁定。检查是否有特别长、尺寸过小、受约束的、带有急弯的供应管道，或者是有限制作用的连接件，所有这些因素都可能会减少阀门的空气供应量。同样，在空压机设计承受范围内，如果有更多的气动设备被安装或接入也会造成空气供应量不足。常州ROSS阀双联阀

在现有的阀门上增设监控器，通过升级来提高安全性。由于各国标准不同，在中国有很多不带监控器的阀门也在使用。但监控器其实与标准无关，它是保障压机安全工作的有效措施。这些阀门是由先导阀、阀体和监控器三部分组成的。监控器部分根据各国的标准我们准备了相匹配的转接器。因为阀体是一样的 所以是否带监控器 对其安装尺寸 来说 是不变的。我们充分发挥这一特长，对现在的用户提倡 增设 监控器，我们的这一倡议 得到了对安全关注度 高的客户的好评 。所以，现在已经有相当数量的压机已经实现了监控器化。我们的目标是希望 中国 压力行业 的安全性**提高。欢迎来咨询常州ROSS阀双联阀

提供纯净的空气：外部异物进入到阀体内是造成阀门运行异常的主要原因。强烈建议在靠近阀门进气口处安装一个5微米过滤等级的空气过滤器。过滤器内部必须要定期***累积的杂质，如果安装的位置不易进行人工***，须在过滤器上配备自动排污结构。检查油雾器供给量：油雾器应按正比使雾化的润滑油进入到通过的空气流中。过量的润滑油会容易粘连污垢，导致阀门故障。在大多数应用中油雾的额定量为每分钟一滴。注意阀门本身不需要空气管道润滑油。润滑油要和阀内的零件相兼容，并且要适用于整个压缩空气系统中。合适（兼容）的润滑油：虽然大部分ROSS阀门不需要空气管道润滑油，但有时也会使用润滑油给其他机械设备提供润滑过的空气。一部分油含有对阀门密封件和其它阀门零件有损害的添加剂以致造成阀门故障。**适合使用的润滑油是那些针对空气管道维护特殊混合的润滑油，通常为添加抗氧化剂的矿物油，其苯胺点在180°F(82°C)和220°F(104°C)之间，黏度为ISO32或更低。

电磁线圈在先导部分外壳上所标示的电压额定值在 85%到110%的范围内可连续可用。如果供应的电压不在该范围内，就会造成麻烦，诸如阀门锁定、线圈过早的烧坏或队碰撞性损害。检查电源供应，首先切断电源，排气，再锁定阀门的空气供应。接着拆除阀门底部的接线盒盖，连接电压表与电路接线端（即线接头）。当线圈通电时观察电压表的读数，如果电压下降到所允许的工作范围以下，说明电源供电不足，即使线圈没有通电，所供应的电压也有可能是正确的。如果电压超过额定的比较高值，会造成线圈过早烧毁、碰撞性损害引起的空隙损失或线圈铁芯不能动作。

带监控器双联阀故障时的动作监控器会检测双联阀的故障状态并启动其防止压机 再启动功能，所以故障后阀门不会动作。刚才谈到的“双联阀故障后不会再启动”的概念是以带监控器 为前提的。多年的实践证实了ROSS的EP 监控器是可靠性非常高的一种结构，我们可以不必分心去关注是否泄漏，而放心地专注于压机作业。并且它能够输出故障信号 所以只要 监控器 在 工作 而压机处于停止状态，也可以检测到故障发生的部

位。那么，我们怎么才能早期发现单侧阀体的复位不良呢？这种故障的现象是：消磁时排气口处会有连续空气泄漏发生。从理论上来说可以发现故障。只要压机作业时经常加以注意，若发现漏气，就要立即更换或修理阀门。（实际上，这种空气泄漏相当于风险评估中的[不安全问题通知]），但是实际生产中我们无法确保获取[空气泄漏=双联阀的故障]这方面的信息，本文再次强调这一点。因为如果是以下情况，空气泄漏就很难被发现。1. 双联阀设置在较高处（如大中型压机）2. 周围噪音大（如：有多台压机同时工作）因此，如果是定期检查或设备特定的点检时是可以发现漏气现象的，但是实际工作中很难通过漏气来发现这种双联阀的故障。常州ROSS阀双联阀

常州ROSS阀双联阀

E-P监控器滑动阀芯上的不平衡压力被去除之后，滑动阀芯在弹簧M的作用下回复到正常的中间位置。然而，开关L保持在错位位置，阀门仍然保持在锁定状态。在复位开关L之前，阀门被锁定的原因必须要纠正，从而使阀门重新进入到启动状态。要完成复位只需给复位线圈C短时通电就可以实现。如果其中一根主阀阀芯无法动作，或是其中一根主阀阀芯在不被***的情况下无法回复到常闭位置，此时一根阀芯关闭另一根打开。大量的通过打开的提升阀U并进入交叉流动通道10的进气口空气被阀芯B上的滑动活塞SB堵住。虽然在滑动活塞SB周围会有一些空气通过，但是如此少量的空气和阀门巨大的排气量相比完全可以忽略不计，这样的设计能保证出气口2的压力低于进气口压力的2%。常州ROSS阀双联阀

上海晋新实业有限公司是一家有着雄厚实力背景、信誉可靠、励精图治、展望未来、有梦想有目标，有组织有体系的公司，坚持于带领员工在未来的道路上大放光明，携手共画蓝图，在上海市市辖区等地区的化工行业中积累了大批忠诚的客户粉丝源，也收获了良好的用户口碑，为公司的发展奠定的良好的行业基础，也希望未来公司能成为*****，努力为行业领域的发展奉献出自己的一份力量，我们相信精益求精的工作态度和不断的完善创新理念以及自强不息，斗志昂扬的企业精神将**上海晋新实业有限和您一起携手步入辉煌，共创佳绩，一直以来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，员工精诚努力，协同奋取，以品质、服务来赢得市场，我们一直在路上！